

Armoire stratifié industrie salissante

Références : 113.X1



+ produit résistance

conforme
à la norme EN438

norme
EN438

entretien facile



grande solidité



casiers livrés à plat
prêts au montage



sur mesure
modulable

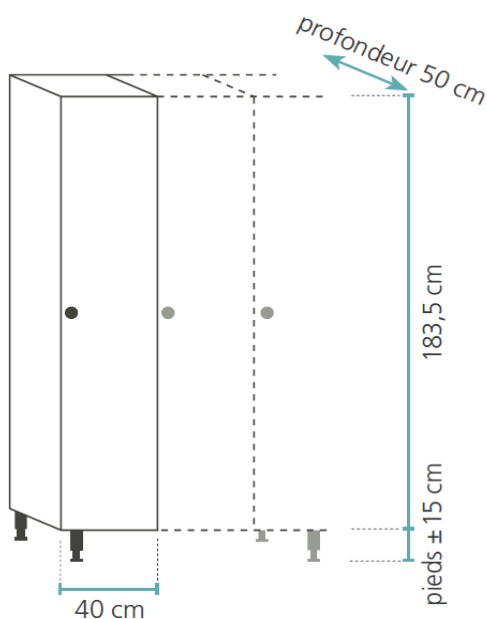


installation sur pied
vérin ou sur socle

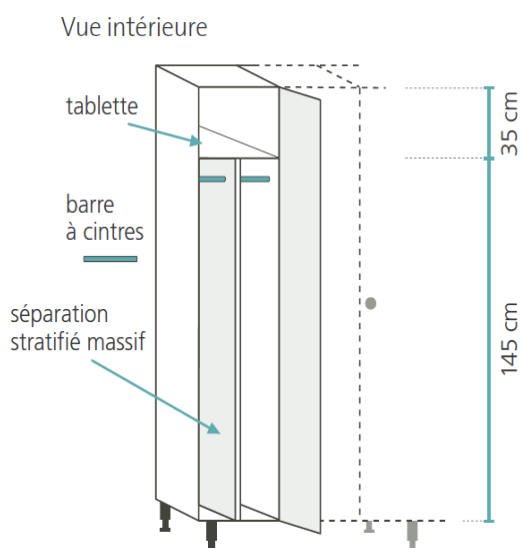


L'armoire industrie salissable en stratifié massif comprend une séparation verticale. Incabossable, inrayable, facile d'entretien, elle a été spécialement conçue pour les utilisations les plus intensives. Conforme à la norme EN 438, elle correspond aux exigences de l'industrie agro-alimentaire ou pharmaceutique. Les casiers sont livrés à plat et prêts au montage.

VUE EXTÉRIEURE DE L'ARMOIRE VESTIAIRE



VUE INTÉRIEURE DE L'ARMOIRE VESTIAIRE



Pièces	Illustrations	Caractéristiques
Corps et portes stratifié		Corps et portes en stratifié massif 10 mm. Fond en stratifié massif 4 mm avec trous d'aération. Panneau garanti ambiance humide. Classement au feu M2 (M1 en option).
Temps d'assemblage		Assemblage rapide. Insertion et vissage des panneaux stratifié (planchers, étagères et parties supérieures). En option, possibilité de prémontage en usine.
Montage		Montage par bloc de 1 à 4 colonnes pour réalisation de meubles ou batteries complètes.
Charnières		Charnières inox, installées à droite de la colonne en standard.
Pente		Les étagères sont installées avec une pente de 2%, permettant l'évacuation par l'avant des eaux de lavage.
Visserie		Visserie inox, invisible en façade.
Longerons et pieds vérins		Casiers reposant sur des longerons aluminium, section rectangulaire 50 x 30 mm. Pieds vérins réglables en nylon armé de fibres de verre incorrodables ou posés sur un socle en maçonnerie.
Numérotation		En option : numérotation sur chaque porte.

Nuancier Cabines /// Armoires /// Casier /// Aménagement en stratifié massif

